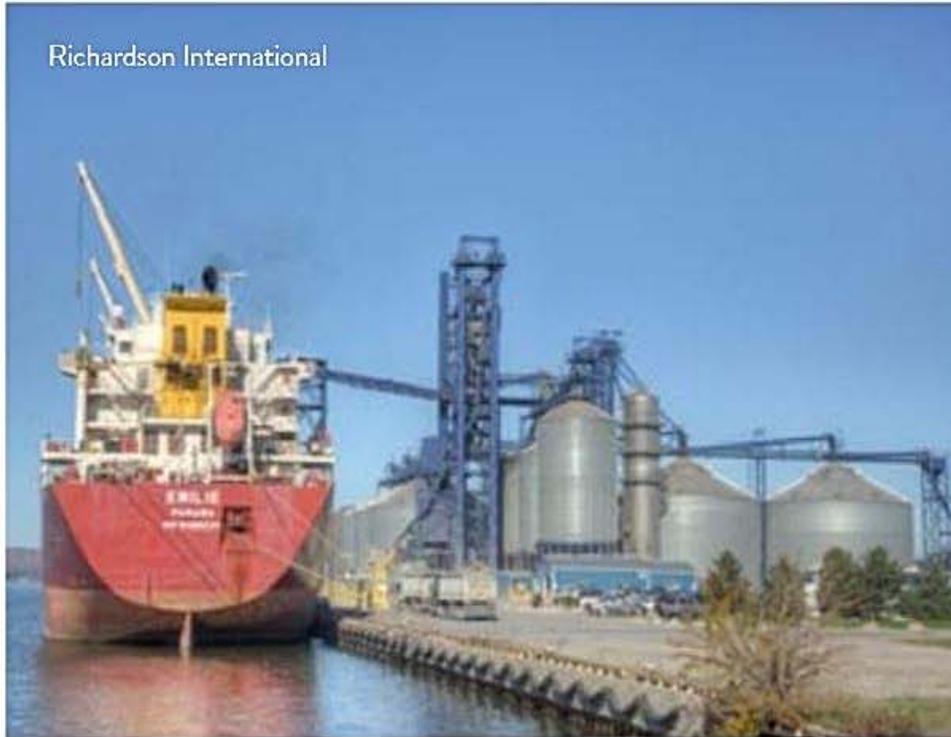


Richardson International



Richardson International, Canada's largest privately owned agribusiness, handles Ontario wheat, corn and soybeans through its port facility completed in Hamilton, Ont., in 1998. The facility has comprehensive dust collection technology as part of its pneumatic conveyor belt system.

"All the conveyor belts are enclosed to keep product dry and clean," says Riley Verhelst, director of operations. "Everything is stored in large steel bins so that nothing is exposed to outdoor elements."

The enclosed system allows for most everything that hasn't initially been transported to be salvaged and made part of the original shipment.

"We've also purchased an atomizer that introduces a vapour into the air," adds Nick Hopman, an assistant manager. "The vapour bonds with dust particles and causes them to fall so there's no fugitive dust travelling to neighbouring areas." 🌱

Richardson International, la plus grande agroentreprise privée au Canada, expédie le blé, le maïs et le soja ontarien à partir de ses installations portuaires de Hamilton (Ontario), ouvertes depuis 1998. L'équipement de collecte de poussière fait partie intégrante de son système de convoyeurs pneumatiques.

« Toutes les bandes transporteuses sont recouvertes pour garder les produits secs et propres », explique Riley Verhelst,

directeur des opérations. « Tout est stocké dans de grands contenants en acier pour que rien ne soit exposé aux éléments. »

Ce système clos permet de récupérer tout ce qui reste derrière pour le réintégrer à la cargaison d'origine.

« Nous avons aussi acheté un atomiseur qui projette de la vapeur dans l'air », ajoute Nick Hopman, un directeur adjoint. « La vapeur se lie aux particules de poussière et les fait tomber. Ça empêche la diffusion de la poussière vers les airs voisins. » 🌱